



# HEKO Spezialglieder Typ SP

## Technologische Kennwerte für Spezialglieder

- geeignet für horizontale und ansteigende Förderanlagen
- Förderung im Ober- und Unterturm
- einfache und wirtschaftliche Mitnehmerausführung

HEKO Spezialglieder sind geeignet für Zwei- und Mehrstrangförderer. Sie können in Verbindung mit unverzahnten, innenverzahnten und taschenverzahnten Kettenrädern eingesetzt werden. Der Kratzerabstand kann durch Variation der Kettengliederanzahl individuell festgelegt werden; eine Vormontage durch HEKO ist möglich. Zur Kratzerbefestigung empfehlen wir Schrauben und Muttern der Güteklasse 8.8. Ein durch Verschleiß notwendiges Kürzen der Kettenschlaufen kann durch Lösen der Schrauben und Aushängen der Spezialglieder erfolgen.

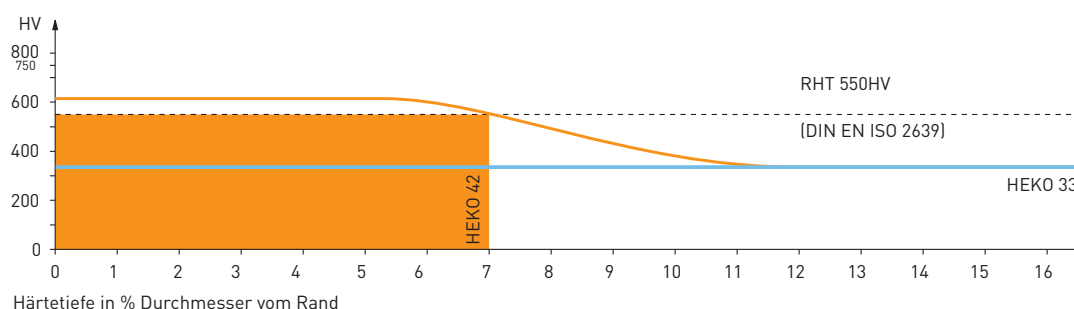


### Chrom-Molybdän-Kettenbügel

	vergütete Qualitäten CrMo-Stahl	gelenkgehärtete Qualitäten CrMo-Stahl
	<b>HEKO 33</b>	<b>HEKO 42</b>
Prüfspannung N/mm <sup>2</sup>	300	240
Bruchspannung N/mm <sup>2</sup>	600	400
Oberflächenhärte min. im Gelenk HV 1	330	600
Härtungstiefe d min. nach Ätzung		0,12 <sub>1)</sub>
Härtungstiefe d min. Rht <sub>2)</sub> 550 HV 1		0,07

1) Toleranz d-0,01d

2) Rht = Einhärtungstiefe



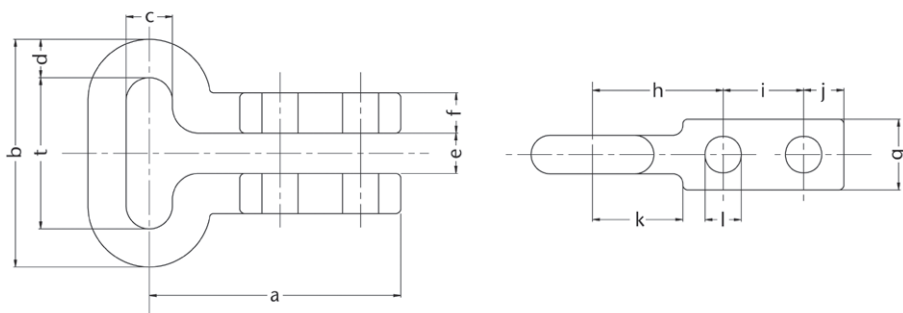
Spezialglieder sind in einigen Abmessungen auch aus rostfreien Stählen lieferbar. Die Lieferung der Spezialglieder erfolgt auf Wunsch mit Befestigungsmaterial wie Schrauben, Muttern usw.

HEKO bietet passende Mitnehmer/ Kratzer in Standard- und Sonderausführungen an.



# HEKO Spezialglieder Typ SP

## HEKO Spezialglieder für Ketten nach DIN bzw. nach Werksnorm



Zugehörige Kette Nenndicke x Teilung (mm)	Kette DIN	Maße (mm)											Zugehörige Schrauben/ Muttern	Gewicht (kg/ Stück)	HEKO Qualitäten*, MBK (kN)	
		a	b	c	e	f	g	h	i	j	k	l			vergütet	gelenkgehärtet
															HEKO 33	HEKO 42
10 x 35	764	82	55	14	12	10	22	40	30	12	30	8,5	M8 x 45	0,25	94	63
13 x 45	764	100	71	18	15	12	28	50	35	15	34	12,5	M12 x 55	0,50	159	106
14 x 50	WN	104	78	17	16	13	33	58	30	16	36	13,0	M12 x 60	0,60	185	123
16 x 56	764	130	88	18	20	16	32	70	40	20	50	17,0	M16 x 75	0,90	241	160
16 x 64	WN	130	96	20	20	16	32	70	40	20	50	13,0	M12 x 75	1,00	241	160
18 x 63	764	125	99	24	19	20	35	65	40	20	45	17,0	M16 x 80	1,15	305	203
18 x 64	WN	125	100	24	19	20	35	65	40	20	45	17,0	M16 x 80	1,15	305	203
19 x 75	WN	125	113	23	20	20	35	65	40	20	45	17,0	M16 x 80	1,20	340	227
20 x 56	766	145	96	25	22	20	30	85	40	20	65	17,0	M16 x 90	1,25	376	251
20 x 70	764	145	110	27	22	20	35	85	40	20	65	17,0	M16 x 90	1,30	376	251
20 x 80	WN	124	120	23	22	20	40	68	35	21	54	18,0	M16 x 90	1,50	376	251
22 x 86	WN	140	130	26	25	20	50	80	40	20	62	18,0	M16 x 90	1,90	456	304
23 x 80	764	164	126	31	24	20	42	89	50	25	63	21,0	M20 x 90	2,00	498	332
23 x 100	WN	137	146	30	24	20	48	78	40	19	60	18,0	M16 x 90	2,15	498	332
26 x 91	764	170	143	35	31	22	45	95	50	25	65	21,0	M20 x 100	2,90	637	424

\*] angegebene Werte in Verbindung mit Schrauben und Muttern der Güteklasse 8.8, WN = Werksnorm, MBK = Mindestbruchkraft