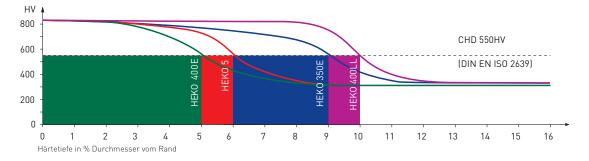


# HEKO Qualitäten und Einsatzhärtung

### HEKO Einsatzhärtung bedeutet:

- Hochverschleißfeste Randschicht mit mind, 825 HV Oberflächenhärte
- Hohe Dauerschwingfestigkeit
- Hohe Bruchfestigkeit durch einen feinkörnigen, zähen Kern
- Höchste Maßgenauigkeit

## Technologische Kennwerte für Chrom-Nickel- oder Chrom-Nickel-Molybdän-Stahl Ketten



HEKO Ketten werden seit Jahrzehnten mit einer besonderen Einsatzhärtung versehen. Seitdem hat HEKO die Entwicklung der Härtetechnologie beispielgebend vorangetrieben. Heute wird eine hohe Verschleißfestigkeit der Ketten mit modernster Technik erzielt.

In Vakuumkammeröfen mit Heliumabschreckung wird eine Qualität der Einsatzhärtung erreicht, die im Bereich der Kettenfertigung gegenwärtig die technologische Führungsposition darstellt.

# Technologische Kennwerte der HEKO Ketten-Qualitäten

		einsatzgehärtete Qualitäten CrNi-Stahl/CrNiMo-Stahl					
		HEKO 400E	HEKO 5	HEKO 350E	HEKO 400LL		
Prüfspannung N/	mm²	240		210			
Bruchspannung N	N/mm²	450 <sub>1] 2]</sub>	370 <sub>7)</sub>	350 <sub>1)</sub>	400 <sub>1)</sub>		
Oberflächenhärte	min. im Gelenk HV 1	825	825	825	825		
Einsatzhärtungstiefe d+/-0,01 d nach Ätzung		0,09	0,10	0,14 <sub>3)</sub>	0,16		
Einsatzhärtungstiefe d min. CHD <sub>6)</sub> 550		0,05		0,09 <sub>5)</sub>			
1) Toleranz 10%	4) ≥ 30 mm Ø = 0,05 d	6) CHD = Einsatzhärtungstiefe					

<sup>2)</sup> bis zu

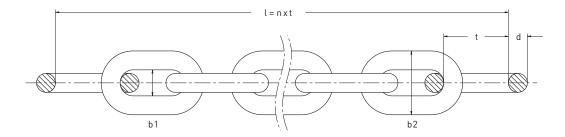
<sup>3) 30</sup> mm Ø = 0,12 d,  $34 \text{ mm } \emptyset = 0,12 \text{ d},$ 36-42 mm Ø = 0,11 d

<sup>4)</sup>  $\geqslant$  30 mm Ø = 0,05 d 5) 30 mm Ø = 0,08 d, 34 mm Ø = 0,075 d, 36-42 mm Ø = 0,07 d

<sup>6)</sup> CHD = Einsatzhärtungstiefe 7) ≥ 30 mm Ø = Toleranz 20%

# **HEKO Rundstahlketten nach Werksnorm**

- Bruchkraft abstimmbar auf den Einsatzzweck
- Oberflächenhärte min. 825 HV
- Stranglängen bis ca. 750 kg Einzelgewicht
- Anzahl der Kettenglieder frei wählbar
- Hohe Dauerschwingfestigkeit
- Paarweise gleich lang ausgemessen



#### Maße und Qualitäten von HEKO Ketten passend für Befestigungen Typ SMO

Nenndicke x Teilung (mm)	DIN Kette	Gewicht	Innere Breite min. (mm)	Äußere Breite max. (mm)	einsatzgehärtete HEKO Qualitäten			
dxt		(kg/m)	b1	b2	<b>HEKO 400E</b> MBK (kN)	HEKO 5 MBK (kN)	<b>HEKO 350E</b> MBK (kN)	HEKO 400LL MBK (kN)
14 x 50	WN	4,1	16,3	47	140		108	-
16 x 64	WN	5,1	20,0	55	180	148	140	-
19 x 75	WN	7,6	22,0	63	260		198	230
22 x 86	WN	9,8	26,0	74	350	281	266	315
25 x 95	WN	12,4	34,0	89	400		344	-
26 x 92	WN	13,7	30,0	85	425	392	371	-
26 x 100	WN	13,5	31,0	87	475		371	432
30 x 108	WN	18,0	34,0	102	565	523	494	-
30 x 120	WN	17,8	36,0	102	640		494	580
34 x 126	WN	26,0	38,0	109	726	672	635	-
34 x 136	WN	23,8	39,0	113	726		635	670
38 x 144	WN	30,0	44,0	127	920	839	794	850

MBK = Mindestbruchkraft, d = Durchmesser, t = Teilung, WN = Werksnorm. Weitere Abmessungen und Qualitäten auf Anfrage, auch in Edelstahl lieferbar. Einwandfreies Zusammenarbeiten von Kette und Kettenrad kann nur durch Aufpassen der Bauteile gewährleistet werden.