

HEKO Zentralketten Elevator Antriebs- und Umlenkräder



Im Standard setzt HEKO für die Zentralketten unverzahnte Antriebsräder und Umlenkräder mit auswechselbaren Segmenten ein.

Die Drehmomentübertragung zwischen dem unverzahnten Antriebsring und dem Kettenstrang erfolgt dabei ausschließlich über Reibung. Der gewählte Ringdurchmesser ist kein Vielfaches der Kettenteilung. Dieses gewährleistet einen möglichst gleichmäßigen Verschleiß. Dabei werden Fördergeschwindigkeiten von bis zu 2 m/s ermöglicht. Bei Anwendungen mit verminderter Reibung kommen verzahnte Antriebskettenräder sowie verzahnte Umlenkräder zum Einsatz. Die Kontaktflächen der unverzahnten Ringe und verzahnten Kettenräder werden induktiv gehärtet. Die dabei realisierten Oberflächenhärten und Härtetiefen sind an die betrieblichen Beanspruchungen sowie die Oberflächenhärten und Härtetiefen der Buchsen der jeweiligen Zentralkette angepasst und gewährleisten eine möglichst lange Lebensdauer von Kette und Kettenrad.

Im Standard kommen bei HEKO unverzahnte Ringe und verzahnte Kettenräder mit Teilkreisdurchmessern von 655 mm bis 1.215 mm zum Einsatz. Darüber hinaus fertigt HEKO auf Kundenwunsch auch spezielle Antriebs- und Umlenkräder für Zentralketten-Elevatoren, welche in Bezug auf die Dimensionen und Geometrien an die jeweilige Förderaufgabe angepasst werden. Selbstverständlich beraten wir Sie gerne, damit Sie die für Ihre Förderaufgabe passenden Antriebs- und Umlenkräder finden

